



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : SYNERGIE/2237 IND : 01

CODE FOURNISSEUR : MDM545498
SUPPLIER NUMBER

Société Safran émettrice : Safran Aircraft Engines
Issuing Safran company Safran Aero Boosters

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

STACK HIP, LLC

ALBANY

4322 MARION STREET, SE - ALBANY, OREGON 97322, USA

Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes, refer to next page for scope definition

| N° procédé Safran Safran process N° | Procédés Processes | Référentiel Technique Technical Specification | Statut Status | Restrictions techniques Technical limitation | Fin de Validité Expiration Date |
|--|-----------------------|--|------------------------|---|--|
| 12.3.1 | HIP Process | DMP80 | TEMPORARY QUALIFIED | - | 31/01/2021 31/07/2022 (Per email June 30, 2021) |

| N° de rapport Report No. | Contact du fournisseur Supplier contact | Observations Remarks |
|---|---|--|
| "DQ-0200-1.3_02072020_approved Safran AE" "CRQPS_CYMS_2020_070_IND.00_STACK HIP_Albany" | Bob LEWIS blewis@stackmet.com | Ind.00 – 02/07/2020 : Temporary initial qualification before on-site audit. Ind.01 – 28-Sept-2020 : addition of Safran Aero Boosters to the temporary qualification |

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur / Responsable de la Qualification Auditor / Qualification Leader

| Date : | Nom / Name : | Signature / Visa : |
|--------------|--------------|--------------------|
| 28-Sept-2020 | Romain Copay | |

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Scope

| Identification des installations <i>Facilities identification</i> | Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i> | Matériau(x) <i>Material(s)</i> | Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i> | Commentaires <i>Comments</i> |
|---|---|--|--|--|
| <p align="center">6AL01</p> | Model : Quintus 286 Heating mode : Electrical Molybdenum furnace Operating temperature range : 1650°F – 2100°F Instrumentation type D Working zone : ø62.9" x 100" with Mo base ø62.9" x 96.1" with SS base Atmosphere : Argon up to 29 ksi | <p align="center">Titanium base alloys</p> | <p align="center">Class 5 (+/-25°F) : 1650°F to 2100°F</p> | <p align="center">-</p> |