



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : SYNERGIE/2237 IND : 01

CODE FOURNISSEUR : MDM545498
SUPPLIER NUMBER

Société Safran émettrice : Safran Aircraft Engines
Issuing Safran company Safran Aero Boosters

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

STACK HIP, LLC

ALBANY
4322 MARION STREET, SE - ALBANY, OREGON 97322, USA

Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes, refer to next page for scope definition

N° procédé Safran Safran process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
12.3.1	HIP Process	DMP80	TEMPORARY QUALIFIED	-	31/01/2021

N° de rapport Report No.	Contact du fournisseur Supplier contact	Observations Remarks
"DQ-0200-1.3_02072020_approved Safran AE" "CRQPS_CYMS_2020_070_IND.00_STACK HIP_Albany"	Bob LEWIS blewis@stackmet.com	Ind.00 – 02/07/2020 : Temporary initial qualification before on-site audit. Ind.01 – 28-Sept-2020 : addition of Safran Aero Boosters to the temporary qualification

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur / Responsable de la Qualification Auditor / Qualification Leader

Date :	Nom / Name :	Signature / Visa :
28-Sept-2020	Romain Copay	

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
<p align="center">6AL01</p>	Model : Quintus 286 Heating mode : Electrical Molybdenum furnace Operating temperature range : 1650°F – 2100°F Instrumentation type D Working zone : ø62.9" x 100" with Mo base ø62.9" x 96.1" with SS base Atmosphere : Argon up to 29 ksi	<p align="center">Titanium base alloys</p>	<p align="center">Class 5 (+/-25°F) : 1650°F to 2100°F</p>	<p align="center">-</p>